

FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS FULL AUTOMATIQUE SM44 HD

POUR PETITES OU MOYENNES CADENCES



SM44HD est une fermeuse de cartons capable de s'adapter à différentes tailles de boîtes et de fermer les rabats supérieurs automatiquement (sans opérateur). L'utilisateur peut donc travailler plus rapidement et plus efficacement pour remplir les boîtes ou faire toute autre action. La machine applique automatiquement deux bandes de ruban adhésif sur les parties inférieures et supérieures des boîtes. L'utilisation de la SM44HD est intuitive, simple et rapide. Grâce aux roulettes avec frein (option), fixées sur les quatre pieds, elle peut être facilement déplacée sur toute la zone de travail.



GARANTIE
1 AN



JUSQU'À
450
CAISSES/HEURE



LES +

- **Adaptation automatique aux dimensions de chaque caisse** arrivant à l'entrée de la machine.
- **Application automatique d'une bande de ruban adhésif sur les rabats supérieurs et inférieurs.**
- **Double entraînement latéral.**
- **3 modèles disponibles :** SM44HD : caisses de format standard - SM44/4HD : caisses de petit format - SM446HD : caisses de grand format.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 3320 mm
- **Largeur :** 1121 mm
- **Hauteur :** min. 1830 mm - max. 2050 mm
- **Alimentation :** 400 V triphasés avec neutre

FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS FULL AUTOMATIQUE SM44 HD

POUR PETITES OU MOYENNES CADENCES

PRODUITS
COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



Caisse carton

Caractéristiques

- 2 Groupes motorisés avec hauteur des bandes de 75mm.
- 2 Moteurs COEL 0,18 HP.
- Plan de glissement équipé de rouleaux acier diamètre 40 mm.
- Butée d'arrêt pour déclenchement détection hauteur cartons.
- Le groupe supérieur est auto réglable par vérin pneumatique FESTO avec bloqueur de tige.
- Guides linéaires pour tous les mouvements pneumatiques.
- Vitesse de translation de 30 mètres/minute.
- Cadence de 6 à 7 caisses/minute maximum en mode multiformats (fonction de la longueur du carton).
- 2 têtes d'enrubannage supérieur et inférieur type K11/R (Largeur adhésive de 50mm - ou demande spéciale pour adhésif en largeur de 75 mm).
- Grilles de protection avec panneaux en LEXAN et coupure des énergies électrique et pneumatique - 2 portes d'accès de chaque cotés de la machine.
- Alimentation électrique 400 volts triphasé avec neutre.
- Composants pneumatiques de marque FESTO.
- Pupitre de commande indépendant de la machine.
- Gérer par automate programmable OMRON.
- Consommation d'air par cycle d'environ 9 litres par cycle.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer.

Données techniques

> Dimensions des boîtes

	> SM44HD		> SM44/4HD		> SM446HD	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
L	200	600	200	600	300	800
I	150	500	150	500	200	650
H	140	500	100	460	220	750

> Capacité de production

Max	Boîtes/heure	1 200
-----	--------------	-------

> Têtes d'adhésifs

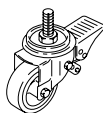
	K11R / K12R mm
A	410 max
B	50 / 75
C	76

Options

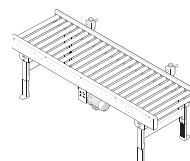
> AS80
Réhausse de pieds



> AS77
Roues



> RG
Plans à rouleaux motorisé



> GLT - GTR
Convoyeur extensible

