

# FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS FULL AUTOMATIQUE SM44 HS

POUR GRANDES CADENCES



SM44HS est une fermeuse de cartons spécialement conçue pour les grandes cadences. Elle est capable de s'adapter à différentes tailles de boîtes et de fermer les rabats supérieurs automatiquement (sans opérateur). L'utilisateur peut donc travailler plus rapidement et plus efficacement pour remplir les boîtes ou faire toute autre action. La machine applique automatiquement deux bandes de ruban adhésif sur les parties inférieures et supérieures des boîtes. L'utilisation de la SM44HS est intuitive, simple et rapide. Grâce aux roulettes avec frein (option), fixées sur les quatre pieds, elle peut être facilement déplacée sur toute la zone de travail.



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
800  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Adaptation automatique aux dimensions de chaque caisse** arrivant à l'entrée de la machine.
- **Application automatique d'une bande de ruban adhésif sur les rabats supérieurs et inférieurs.**
- **Double entraînement latéral.**
- **3 modèles disponibles :** SM44HS : caisses de format standard - SM44/4HS : caisses de petit format - SM446HS : caisses de grand format.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 3320 mm
- **Largeur :** 1121 mm
- **Hauteur :** min. 1830 mm - max. 2050 mm
- **Alimentation :** 400 V triphasés avec neutre

# FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS FULL AUTOMATIQUE SM44 HS

POUR GRANDES CADENCES

PRODUITS  
COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine  
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



Caisse carton

## Caractéristiques

- 2 groupes motorisés avec hauteur des bandes de 75mm.
- 2 moteurs COEL 0,18 HP.
- Plan de glissement équipé de rouleaux acier diamètre 40 mm.
- Butée d'arrêt pour déclenchement détection hauteur cartons.
- Le groupe supérieur est équipé de deux vérins pneumatiques FESTO avec potentiomètre. Ce même groupe s'adapte à la hauteur donné par le moteur BRUSHLESS situé sur le sélecteur/centreur. La machine ne remonte jamais en position maxi mais compare toujours le carton sortant avec l'entrant et modifie sa position (pas de perte de temps d'adaptation au niveau de la hauteur).
- Guides linéaires pour tous les mouvements pneumatiques.
- Vitesse de translation de 30 mètres/minute.
- Cadence de 12 à 14 caisses/minute maximum en mode multiformats (en fonction de la longueur des caisses).
- 2 têtes d'enrubannage supérieure et inférieure type K11/R (largeur adhésive de 75mm - ou demande spéciale pour adhésif en largeur de 50 mm).
- Grilles de protection avec panneaux en LEXAN et coupure des énergies électrique et pneumatique - 2 portes d'accès de chaque côté de la machine.
- Alimentation électrique 400 volts triphasé avec neutre.
- Composants pneumatiques de marque FESTO dans coffret fixé sur le châssis de la machine.
- Pupitre de commande indépendant de la machine avec écran tactile.
- Géré par automate programmable OMRON.
- Consommation d'air par cycle d'environ 15 litres par cycle.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer.

## Données techniques

### > Dimensions des boîtes

	> SM44HS		> SM44/4HS		> SM446HS	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
L	200	600	200	600	300	800
I	160	500	160	500	160	650
H	140	500	90	500	150	650

### > Capacité de production

	Boîtes/heure
Max	800

### > Têtes d'adhésifs

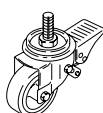
	K11 / K12 mm
A	410 max
B	50 / 75
C	76

## Options

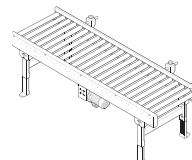
> AS80  
Réhausse de pieds



> AS77  
Roues



> RG  
Plans à rouleaux motorisés



> GLT - GTR  
Convoyeur extensible

