

FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE SK10

LA SOLUTION 1^{ER} PRIX - IDÉALE POUR LES PETITES CADENCES



JUSQU'À
1 200
CAISSES/HEURE



GARANTIE
1 AN

Le nouveau modèle SK10 est une fermeuse de cartons semi-automatique à réglages manuels, pour la fermeture de cartons de mêmes dimensions. Elle est spécialement conçue pour les petites cadences, et la fermeture de caisses carton de tailles moyennes et peu lourdes (2 à 10 kg).

Facile à utiliser et simple à régler, sa mise en route nécessite moins d'une minute. Grâce aux double courroies d'entraînement inférieures et aux unités de dépose d'adhésif de type K11R, elle permet une fermeture parfaite du carton.

Cette adhésiveuse a été conçue dans le respect de la réglementation CE.

Ne convient pas aux cartons très légers ou très lourds.



LES +

- Convient pour la fermeture de caisses carton de **tailles moyennes et peu lourdes (2 à 10 kg)**.
- **Idéale pour fermer des caisses en petite série.**
- **Nouveau boîtier SIEMENS** verrouillable.
- **Double colonne.**
- **Economique.**
- **Robuste** : fabrication européenne.
- Pour ruban adhésif largeur 50 mm.



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 1080 mm
- **Largeur** : 690 mm
- **Hauteur** : min. 1260 mm - max. 1600 mm
- **Poids** : 160 kg
- **Alimentation** : 380 V triphasés sans neutre

FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE SK10

LA SOLUTION 1^{ER} PRIX - IDÉALE POUR LES PETITES CADENCES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



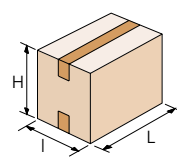
Caisse carton

Caractéristiques

- 1 système motorisé dessous équipés avec 2 bandes d'entraînement largeur 75mm.
- 1 moteur COEL 0,18 HP.
- Le groupe supérieur est réglable par une manivelle située sur la partie haute d'une des deux colonnes.
- Guide latéraux réglables manuellement.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- 2 têtes d'enrubannage inférieure et supérieure type K11/R (largeur adhésif 50 mm).
- Alimentation électrique 380 volts triphasés sans neutre.
- Boîtier marche/arrêt situé sur le coté de la machine.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (de 485 à 800 mm).

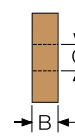
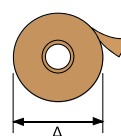
Données techniques

> Dimensions des boîtes



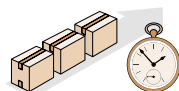
	K11R	
	Min.	Max
L	150	∞
I	140	500
H	90	500

> Têtes d'adhésifs



	K11R	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

> Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	1 200

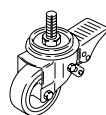
Options

> AS80
Réhausse de pieds



Hauteur
600 mm

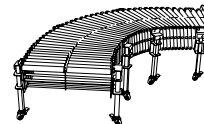
> AS77
Roues



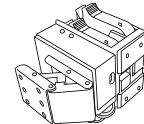
> RG
Plans à rouleaux



> GLT - GTR
Convoyeur extensible



> K-125 / K-250
Marqueurs jet d'encre



> Boîtier kit économique



Les courroies d'entraînement sont actives uniquement quand l'opérateur présente un carton, mise en veille et redémarrage sans opérations.